

加工中心精度检测“S试件”国内工作组第五次会议在蓉举行

2016年4月7日,加工中心精度检测“S试件”国内工作组第五次会议在成都举行。工信部装备司苏铮处长,北京机床研究所王晓林副所长、全国金属切削机床标准化技术委员会李祥文秘书长、电子科技大学机械电子工程学院杨平院长、科技处阮佳佳副处长、王伟副教授,成飞数控厂牟文平总工程师、朱绍维工程师,清华大学关立文副教授,天津大学何改云教授等出席了本次会议。

会上,讨论及决定的主要事项如下:(1)杨平院长代表机电学院对参加本次会议的各位领导和专家表示欢迎,对学院的发展情况作了介绍;阮佳佳副处长则向各位代表简要介绍了电子科大的基本情况。(2)李祥文秘书长首先就召开本次会议的背景和意义作了说明,通报了ISO/TC39/SC2成员国对S试件CD(委员会草案)晋升ITS(国际标准草案)的投票结果。指出召开本次会议的目的:集中研究讨论并逐条回复部分成员国在对S试件的本轮投票时提出的意见和建议,为即将在德国召开的ISO/TC39/SC2第79次会议做准备。(3)牟文平总工程师介绍了S试件申请国际标准提案4年来的艰难历程;关立文副教授介绍了关于S试件在误差溯源和辨识方面所做的工作;王伟副教授介绍了关于S试件曲面作用机理研究方面所做的工作;何改云教授介绍了关于S试件轮廓误差的测量和标注方面所做的工作。(4)朱绍维工程师介绍了部分成员国针对S试件CD稿所提的意见和建议。

与会代表对部分成员国对S试件CD稿提出的意见和建议进行了逐条讨论,并进行了答复。为参加于今年5月在德国斯图加特召开的ISO/TC39/SC2第

79次会议做了充分技术准备。

王晓林副所长阐述了将S试件纳入国际标准的重要意义,希望工作组认真研究成员国提出的技术问题,做好参加ISO/TC39/SC2第79次会议技术准备。苏铮处长在会上充分肯定了这项工作前期取得的成果,要求相关部门再接再厉,克服困难,进一步推动这项工作的进程,工信部装备司对这项工作将继续给予大力支持。

北航实验室开发出两款基于安卓系统的程序



近期,北京航空航天大学数控和伺服技术实验室开发出运行在安卓操作系统上的EtherCAT主站启动程序PCAT-MASTER。它具有COE(CANopen over EtherCAT)和SOE(Servo Drive over EtherCAT)应用层协议规范功能。该程序在安卓操作系统平板电脑上运行,通过USB-EtherCAT转换器可以控制30个EtherCAT从站,包括伺服电机、AD/DA转换器和数字量IO从站。在此基础上,该实验室开发出运行在平板电脑上的可编程运动控制器PAT MOTION,成功用于数控机械设备控制。

另外,该实验室还开发出运行在安卓操作系统平板电脑或手机上的虚拟现实数控机床——“PAD数控车床”和“PAD数控铣床”。它为使用者提供一个便捷、安全的数控机床编程练习工具。使用者可以在平板电脑或手机上编写自己的数控加工程序,在系统上运行,学习数控机床编程技术。该系统具有数控车床和铣床控制系统的基本功能,包括:数控加工程序创

序、修改、程序译码、换刀、刀具补偿、直线和圆弧插补、工件毛坯形状和尺寸设定、刀具形状和尺寸设定、运行操作、加工过程图形显示等功能。它是免费使用的程序,可以从实验室网页www.nc-servo.com下载整套程序,包括车床、铣床、平板电脑版、手机版、英文版。

北一机床迎来“首都国企开放日”

据悉,“首都国企开放日”系列活动是由北京市委宣传部、首都文明办、北京市国资委、北京市教委、共青团北京市委、国务院国资委新闻中心等单位联合主办的。共有48家集团企业,100条参观线路可供市民选择。百家国企同时向市民开放,在北京还尚属首次,在全国也是独树一帜。北京北一机床股份有限公司(以下简称“北一机床”)是国有控股的高端数控机床智能化、集成化制造与服务供应商,是“国企开放日”系列活动的重要参与单位之一。

5月14日上午,北京市各行各业的市民代表40余人,共同来到位于顺义区林河生产基地的北一机床参观。市民通过实地参观北一机床有限公司的生产车间,了解到精密仪器制造的大概流程;参观了重型机床制造部,领略到生产数控龙门铣床等技术的风采;据悉,世界上最大的超大型数控机床就诞生在这里。

大连机床华东基地项目将启动建设

近日,在江苏省政府和中日工程院的联合推动下,大连机床集团与张